

### Solicitudes aprobadas de nuevos proyectos de normas técnicas Septiembre 2019

La Dirección de Normalización de INTECO informa a todos sus asociados y público en general el inicio del estudio de los siguientes proyectos de norma. Para mayor información pueden comunicarse con Karla Samuels al teléfono 2283-4522 o al correo [ksamuels@inteco.org](mailto:ksamuels@inteco.org)

SECTOR	A	Alimentos y agricultura			
Interés nacional	Órgano de estudio:	Código:	Título:	Objeto y campo:	ICS
b) El desarrollo sostenible	CTN 02 SC 11	APN INTE/ISO 34101-1:2019	Cacao sostenible y trazable - Parte 1: Requisitos de los sistemas de gestión de la sostenibilidad del cacao	<p>Esta norma especifica los requisitos del nivel alto para los sistemas de gestión para la producción sostenible de granos de cacao, incluyendo los procesos de poscosecha, si aplica, y la trazabilidad de los granos de cacao producidos de manera sostenible dentro de la organización productora de los granos de cacao.</p> <p>NOTA 1 Los procesos poscosecha incluyen ruptura de la mazorca, fermentación, secado, clasificación, envasado, transporte y almacenamiento de los granos de cacao. Sólo las organizaciones que cumplen tanto con los requisitos para los sistemas de gestión de sostenibilidad del cacao, ya sea esta norma o ISO 34101-4:2019, Anexo A o B, y con los requisitos de desempeño de la norma ISO 34101-2 podría declarar que sus granos de cacao han sido producidos de manera sostenible.</p> <p>NOTA 2 La ISO 34101-4 especifica los requisitos para los sistemas de gestión de la sostenibilidad de cacao en la entrada y en los niveles medios.</p>	03.100.70; 67.140.30
b) El desarrollo sostenible	CTN 02 SC 11	APN INTE/ISO 34101-2:2019	Cacao sostenible y trazable - Parte 2: Requisitos para el desempeño (en relación con los aspectos económicos, sociales y ambientales)	<p>Esta norma especifica los requisitos de desempeño relacionados con los aspectos económicos, sociales y ambientales para la producción sostenible de granos de cacao, incluidos los procesos posteriores a la cosecha, si es aplicable.</p> <p>NOTA Los procesos posteriores a la cosecha incluyen la apertura de la mazorca (baya) de cacao, fermentación, secado, clasificación, envasado, transporte y almacenamiento de los granos de cacao. Sólo las organizaciones que cumplen tanto los requisitos para los sistemas de gestión de sostenibilidad del cacao de las normas ISO 34101-1 e ISO 34101-4:2019, Anexo A o B, como los requisitos de desempeño de esta norma podrían declarar que sus granos de cacao han sido producidos de manera sostenible.</p>	67.140.30
b) El desarrollo sostenible	CTN 02 SC 11	APN INTE/ISO 34101-3:2019	Cacao sostenible y trazable - Parte 3: Requisitos para la trazabilidad	<p>Esta norma especifica los requisitos básicos para el diseño e implementación de los sistemas de trazabilidad dentro de la cadena de suministro de los granos cacao producidos de manera sostenible y de los productos derivados de los granos de cacao producidos de manera sostenible que cumplan con ISO 34101-2, y además con ISO 34101-1 o 34101-4:2019, Anexo A o B, tal como se describe en la Introducción.</p> <p>Esta norma especifica los requisitos administrativos para el sistema de balance de masa por medio del cual, el cacao que cumple con esta norma podría ser usado junto con el cacao que no cumple y que proporciona la trazabilidad necesaria dentro del proceso de fabricación.</p> <p>Esta norma especifica los requisitos para la trazabilidad del cacao producido de manera sostenible desde una organización que produce granos de cacao de manera sostenible hasta el punto de salida del producto final de la fábrica y hasta la venta al por menor.</p> <p>Esta norma no aplica a un sistema de crédito.</p>	67.140.30

b) El desarrollo sostenible	CTN 02 SC 11	APN INTE/ISO 34101-4:2019	Cacao sostenible y trazable - Parte 4: Requisitos para los esquemas de certificación	<p>Esta norma especifica los requisitos para los esquemas de certificación para el cacao sostenible y trazable, incluida la certificación de las organizaciones productoras de granos de cacao y de los actores de la cadena de suministro. Está usada en conjunto con ISO 34101-1, ISO 34101-2 y/o ISO 34101-3.</p> <p>Esta norma también especifica los requisitos para los sistemas de gestión de la sostenibilidad del cacao:</p> <p>☑ para el nivel de entrada, ver Anexo A; ☑ para el nivel medio, ver Anexo B.</p> <p>NOTA La ISO 34101-1 especifica los requisitos para los sistemas de gestión de la sostenibilidad de cacao en el nivel alto. Solamente las organizaciones que cumplan tanto con los requisitos del sistema de gestión de la sostenibilidad del cacao de ISO 34101-1, o del Anexo A o del B, como con los requisitos de desempeño de ISO 34101-2 podría declarar que sus granos de cacao ha sido producidos de manera sostenible.</p>	03.120.20;6 7.140.30
<b>SECTOR</b>	<b>B</b>	<b>Medio Ambiente</b>			
<b>Interés nacional</b>	<b>Órgano de estudio:</b>	<b>Código:</b>	<b>Título:</b>	<b>Objeto y campo:</b>	<b>ICS</b>
d) Los consumidores	CTN 12 GT 04	APN INTE B27:2019	Método de ensayo para determinar la biodegradación anaeróbica de materiales plásticos bajo condiciones aceleradas de relleno sanitario	<p>Establece el método de ensayo para determinar el grado y la velocidad de la biodegradación anaeróbica de los materiales plásticos en un entorno de prueba acelerada de un relleno sanitario. Este método de ensayo está diseñado para producir mezclas de desechos domésticos y materiales plásticos luego de diferentes grados de descomposición en las condiciones que se asemejan a las condiciones de un relleno sanitario.</p>	83.080.01
d) Los consumidores	CTN 12 GT 04	APN INTE B28:2019	Exposición fluorescente a los rayos ultravioleta (UV) de plásticos fotodegradables	<p>Establece los procedimientos específicos aplicables a la exposición ultravioleta (UV) fluorescente de plásticos fotodegradables, conducidos de conformidad con las Prácticas ASTM G 151 y G 154. Esta práctica también cubre la preparación de muestras de ensayo y la evaluación de los resultados de los ensayo</p>	83.080.01
d) Los consumidores	CTN 12 GT 04	APN INTE B29:2019	Determinación de la biodegradación aeróbica de materiales plásticos en el suelo	<p>Este método de ensayo cubre la determinación bajo laboratorio condiciones del grado y tasa de biodegradación aeróbica de materiales plásticos, incluidos aditivos de formulación, en contacto con el suelo</p>	83.080.01
d) Los consumidores	CTN 12 GT 04	APN INTE B30:2019	Exposición y ensayo de plásticos que se degradan en el ambiente por una combinación de oxidación y biodegradación	<p>Esta norma establece un marco para comparar y clasificar las velocidades controladas de degradación obtenidas en laboratorio y el grado de pérdidas de las propiedades físicas de los polímeros mediante procesos térmicos y de fotooxidación, así como la biodegradación y los impactos ecológicos, tras la degradación en aplicaciones y entornos determinados de disposición. Los entornos de disposición se entienden desde la exposición en el suelo, relleno sanitario, y compostaje en los cuales se puede producir oxidación térmica, fotooxidación, cobertura de tierra y uso agrícola, como películas mantillo (también conocido en el mercado como "acolchado agrícola" o "mulch") sin perjuicio a aquel ambiente en particular.</p>	83.080.01
d) Los consumidores	CTN 12 GT 04	APN INTE B31:2019	Envejecimiento por calor de plásticos oxidables degradables	<p>Define las condiciones de exposición de los plásticos a varias temperaturas cuando se exponen únicamente al aire caliente durante períodos prolongados de tiempo.</p>	83.080.01

b) El desarrollo sostenible	CTN 12 GT 01	APN INTE B7:2019	Gestión ambiental Gestión de residuos. Código de colores para los recipientes de almacenamiento de residuos.	Esta norma tiene como objeto establecer los colores a ser utilizados en los recipientes de almacenamiento de residuos, con el fin de asegurar la identificación y segregación de los residuos. La presente norma aplica a todos los residuos generados por la actividad humana, a excepción de los residuos radiactivos. Esta norma no establece las características del dispositivo de almacenamiento a utilizar, ya que esto depende del tipo de residuo, volumen, tiempo de almacenamiento en el dispositivo, entre otros aspectos.	13.020
b) El desarrollo sostenible	CTN 12 SC 03 GT 03	APN INTE/RCP 01:2019	Regla de categoría de producto para elaborar análisis de ciclo de vida del café verde	Este documento provee una Regla de Categoría de Producto (RCP), para evaluar los impactos ambientales del producto 01610 (café verde) de la Clasificación Central de Productos (CCP) de las Naciones Unidas.	13.020.60
<b>SECTOR</b>	<b>C</b>	<b>Construcción</b>			
<b>Interés nacional</b>	<b>Órgano de estudio:</b>	<b>Código:</b>	<b>Título:</b>	<b>Objeto y campo:</b>	<b>ICS</b>
d) Los consumidores	CTN 06 SC 20	APN INTE C312:2019 Enm 1: 2019	Vidrio plano de seguridad para la construcción. Practica recomendada de seguridad para áreas vidriadas susceptibles de impacto humano.	Esta norma establece los términos y definiciones utilizados a los proveedores de turismo aventura que brindan servicios de circuitos de cuerdas y tirolesas. Esta norma es aplicable a proveedores de actividades de circuitos de cuerdas y tirolesas	81.040
d) Los consumidores	CTN 06 SC 07	APN INTE C404:2019	Láminas y accesorios de acero al carbono o aleado, galvanizados, para cubiertas y cerramientos	Esta norma establece los requisitos que deben cumplir las láminas y accesorios de acero al carbono o aleado, galvanizados, por el proceso de inmersión en caliente en líneas continuas y discontinuas, con diferentes formas, corrugadas y lisas, para el uso en cubiertas y cerramientos. Las notas incluidas en el documento deben ser consideradas como informativas. Las notas de las tablas deben ser consideradas como requisitos de esta norma.	77.140.50
d) Los consumidores	CTN 06 SC 07	APN INTE C417:2019	Aceros para la construcción. Láminas y accesorios de acero al carbono o aleado, con recubrimiento de aleación 55% Aluminio con Zinc, para cubiertas y cerramientos.	Esta norma establece los requisitos que deben cumplir las láminas y accesorios de acero al carbono o aleado, con recubrimiento de aleación 55% Aluminio con Zinc, por el proceso de inmersión en caliente en líneas continuas y discontinuas, con diferentes formas, corrugadas y lisas, para cubiertas y cerramientos. Las notas incluidas en el documento deben ser consideradas como informativas. Las notas de las tablas deben ser consideradas como requisitos de esta norma.	77.140.50
d) Los consumidores	CTN 06 SC 13	APN INTE C317:2019	Tuberías de ABS preaisladas con poliuretano y chaqueta de PVC, accesorios y sus juntas.	Este documento especifica los requisitos y métodos de ensayo aplicables a tuberías, accesorios con chaqueta de PVC y tubería de servicio de ABS preaisladas para la construcción de sistemas de tuberías (o partes de las mismas). La norma es aplicable a tubería interna ABS, y la chaqueta PVC, accesorios, válvulas y equipos auxiliares, a sus uniones y a las uniones con componentes hechos de otros plásticos y materiales no plásticos, dependiendo de su idoneidad, destinado a ser utilizado para el transporte de líquidos, así como de materia sólida en fluidos	23.040.01
<b>SECTOR</b>	<b>E</b>	<b>Energía</b>			
<b>Interés nacional</b>	<b>Órgano de estudio:</b>	<b>Código:</b>	<b>Título:</b>	<b>Objeto y campo:</b>	<b>ICS</b>

b) El desarrollo sostenible	CTN 41 SC 06	APN INTE/ISO 16559:2019	Biocombustibles sólidos. Terminología, definiciones y descripción	<p>terminología y las definiciones para los biocombustibles sólidos. De acuerdo con el campo de aplicación del Comité Técnico ISO/TC 238, esta norma sólo incluye la materia prima y transformada originaria de:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- silvicultura y arboricultura,</li> <li>- agricultura y horticultura,</li> <li>- acuicultura.</li> </ul> <p>Nota 1. La materia prima y procesada incluye biomasa leñosa, herbácea, de frutos y acuática, proveniente de los sectores anteriormente mencionados.</p> <p>Nota 2. El material químicamente tratado no incluye los compuestos orgánicos halogenados o metales pesados a niveles más altos que los valores típicos de los materiales vírgenes o que los valores típicos del país de origen.</p>	27.190; 01.040.75; 75.160.10
<b>SECTOR</b>	<b>G</b>	<b>Gestión y Calidad</b>			
<b>Interés nacional</b>	<b>Órgano de estudio:</b>	<b>Código:</b>	<b>Título:</b>	<b>Objeto y campo:</b>	<b>ICS</b>
A) La economía nacional	CTN 54	APN INTE/ISO 56000:2019	Gestión de la innovación. Fundamentos y vocabulario	<p>Este documento describe los conceptos, principios y vocabulario fundamentales de la gestión de la innovación y su implementación sistemática, aplicable a:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>a) organizaciones que necesitan mejorar su capacidad para gestionar eficazmente las actividades de innovación;</li> <li>b) organizaciones que implementan un sistema de gestión de la innovación o que realizan evaluaciones de la gestión de la innovación;</li> <li>c) usuarios y otras partes interesadas (por ejemplo, clientes, proveedores, socios, organizaciones de financiación, inversores, universidades y autoridades públicas) que buscan confianza en la capacidad de innovación de una organización;</li> <li>d) organizaciones y partes interesadas que buscan mejorar la comunicación a través de una comprensión común del vocabulario utilizado en la gestión de la innovación;</li> <li>e) proveedores de formación, materiales, evaluación, consultoría o asesoramiento en gestión de la innovación;</li> <li>f) desarrolladores de la gestión de la innovación y de las normas relacionadas.</li> </ul>	01.040.03; 03.100.01; 03.100.40
A) La economía nacional	CTN 54	APN INTE/ISO 56002:2019	Gestión de la innovación. Sistema de Gestión de la Innovación. Guía	<p>Este documento proporciona orientación para el establecimiento, la implementación, el mantenimiento y la mejora continua de un sistema de gestión de la innovación para su uso en todas las organizaciones establecidas. Aplicable a :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>a) organizaciones que buscan un éxito sostenido mediante el desarrollo y la demostración de su capacidad para gestionar eficazmente las actividades de innovación con el fin de lograr los resultados previstos;</li> <li>b) usuarios, clientes y otras partes interesadas, que buscan confianza en las capacidades de innovación de una organización;</li> <li>c) organizaciones y partes interesadas que buscan mejorar la comunicación a través de una comprensión común de lo que constituye un sistema de gestión de la innovación;</li> <li>d) proveedores de formación, evaluación o consultoría en materia de gestión de la innovación y de sistemas de gestión de la innovación.</li> </ul>	03.100.01; 03.100.40; 03.100.70
A) La economía nacional	CTN 54	APN INTE/ISO 56003:2019	Gestión de la innovación. Herramientas y métodos para la asociación de la innovación. Guía	<p>Este documento proporciona una guía para las asociaciones de innovación. Describe el marco de la asociación para la innovación (véase la cláusula 4 a la cláusula 8) y las herramientas correspondientes (véase el anexo A del anexo E) para</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- decidir si entrar o no en una asociación de innovación,</li> <li>- identificar, evaluar y seleccionar a los socios,</li> <li>- alinear las percepciones de valor y los desafíos de la alianza,</li> <li>- gestionar las interacciones de los socios.</li> </ul>	03.100.40; 03.100.01



D	CTN 54	APN INTE/ISO 56004:2019	Gestión de la innovación. Evaluación de la Gestión de la Innovación. Guía	Este documento ayudará al usuario a comprender por qué es beneficioso llevar a cabo una Evaluación de la Gestión de la Innovación (IMA), qué evaluar, cómo llevar a cabo la IMA, y así maximizar los beneficios resultantes, que son de aplicación universal: - organizaciones que buscan un éxito sostenido en sus actividades de innovación; - organizaciones que realizan IMAs; - usuarios y otras partes interesadas (por ejemplo, clientes, proveedores, socios, organismos de financiación, universidades y autoridades públicas) que buscan confianza en la capacidad de una organización para gestionar la innovación de manera eficaz; - las partes interesadas que deseen mejorar la comunicación a través de una comprensión común de la gestión de la innovación (GI), a través de una evaluación; - proveedores de capacitación, evaluación o asesoramiento en el IM; - desarrolladores de estándares relacionados; - académicos interesados en la investigación relacionada con el IMA. <del>Además, se pretende que este documento</del>	03.100.01; 03.100.40
e) El comercio	CTN 54	APN INTE/ISO 56005:2019	Gestión de la innovación. Herramientas y métodos para la gestión de la propiedad intelectual.	La gestión eficaz de la P.I. (propiedad intelectual) es fundamental para apoyar el proceso de innovación, es esencial para el crecimiento y la protección de las organizaciones y es uno de los motores de su competitividad. Esta norma propone directrices para apoyar la propiedad intelectual en la gestión de la innovación. Su objetivo es abordar los siguientes temas relativos a la gestión de la P.I. a nivel estratégico y operativo: - Crear una estrategia de P.I. para apoyar la innovación en una organización; - Establecer la gestión de la propiedad intelectual en el proceso de innovación; - Aplicación de herramientas y métodos de P.I. en el proceso de innovación. Esta norma puede ser utilizada para cualquier tipo de actividad de innovación.	03.100.01; 03.100.40; 03.140
<b>SECTOR</b>	<b>M</b>	<b>Metrología</b>			
<b>Interés nacional</b>	<b>Órgano de estudio:</b>	<b>Código:</b>	<b>Título:</b>	<b>Objeto y campo:</b>	<b>ICS</b>
c) La salud, seguridad y bienestar de los trabajadores y el público	CTN 42 SC 04	APN INTE/ISO 11614:2019	Motores alternativos de encendido por compresión y combustión interna. Aparatos para medir la opacidad y para determinar el coeficiente de absorción de luz de los gases de escape.	Esta norma internacional especifica los requisitos generales y la instalación de aparatos para la medición de la opacidad y para la determinación del coeficiente de absorción luminosa de los gases de escape de los motores de combustión interna (no limitados a los vehículos de carretera). Estos instrumentos se conocen como opacímetros.	43.180; 13.040.50
<b>SECTOR</b>	<b>S</b>	<b>Salud</b>			
<b>Interés nacional</b>	<b>Órgano de estudio:</b>	<b>Código:</b>	<b>Título:</b>	<b>Objeto y campo:</b>	<b>ICS</b>
C	CTN 44 SC 08	APN INTE/ISO 8669-1:2019	Bolsas colectoras de orina -- Parte 1: Vocabulario.	Definición de los términos utilizados en las normas internacionales de este campo; no se definen los términos médicos relacionados. Los términos no definen ni recomiendan individual ni colectivamente un producto de diseño, estilo o tamaño especial. Los sinónimos se dan en un orden de preferencia.	01.040.11; 11.180.20
C	CTN 44 SC 08	APN INTE/ISO 8669-2:2019	Bolsas para la recogida de orina -- Parte 2: Requisitos y métodos de ensayo.	Proporciona los requisitos de rendimiento y los métodos de prueba para las bolsas de recolección de orina de uso corporal y no corporal abiertas y cerradas. No se aplica a las bolsas de orina para uso pediátrico. Sustituye a las primeras ediciones de las normas ISO 8669-2, ISO 8669-3 e ISO 8669-4.	11.180.20
C	CTN 44 SC 08	APN INTE/ISO 11948-1:2019	Ayudas absorbentes de orina. Parte 1: Pruebas de todo el producto.	Proporciona un método para determinar la capacidad de absorción del núcleo absorbente de los dispositivos de absorción de orina que se utilizan en el cuerpo.	11.180.20
d) Los consumidores	CTN 44 SC 08 GT 03	APN INTE S41:2019	Terminología para Pinzas de tejido quirúrgico / vendaje / sujeción (tipo pulgar)	1.1 Esta terminología define términos básicos y consideraciones para los componentes de las pinzas quirúrgicas tipo pulgar. Los instrumentos con esta terminología se limitan a aquellos fabricados en acero inoxidable y utilizados para procedimientos quirúrgicos.	01.040.11

d) Los consumidores	CTN 44 SC 08 GT 03	APN INTE S42:2019	Pinzas quirúrgicas de tejido / vendaje / sujeción (tipo pulgar)	Esta norma cubre aspectos generales de fabricación de pinzas de acción de resorte, tejido, apósito o sujeción (tipo pulgar) destinadas a la retracción, agarre o disección de tejido durante los procedimientos quirúrgicos.	11.040.30
d) Los consumidores	CTN 44 SC 08 GT 03	APN INTE S43:2019	Aceros inoxidables forjados para instrumentos quirúrgicos	Esta especificación cubre los requisitos químicos para los aceros inoxidables forjados utilizados para la fabricación de instrumentos quirúrgicos. Los datos contenidos en las Tablas 1-4 de esta especificación, que incluyen valores de dureza típicos, ciclos comunes de tratamiento térmico y ejemplos de aceros inoxidables seleccionados que se han utilizado para instrumentos quirúrgicos, se proporcionan solo como referencia. Los requisitos de propiedades mecánicas, los requisitos de tratamiento térmico, los requisitos de dureza y todos los demás requisitos, excepto la química, se rigen por los estándares de materiales apropiados que se mencionan a continuación o según lo acordado entre el comprador y el proveedor.	11.040.30
c	CTN 44 SC 03	APN INTE ISO 15883-1:2019	Lavadoras desinfectadoras. Parte 1: Requisitos generales, definiciones y ensayos.	Esta parte de la Norma ISO 15883 especifica los requisitos generales de funcionamiento de las lavadoras desinfectadoras (LD), y de sus accesorios, previstas para la limpieza y desinfección de productos sanitarios reutilizables y de otros artículos utilizados en el contexto de las actividades médicas, odontológicas, farmacéuticas y veterinarias. Especifica los requisitos funcionales para la limpieza y la desinfección, así como de los accesorios que se puedan requerir para obtener el comportamiento funcional necesario. También se especifican los métodos y la instrumentación que se requiere para la validación, el control de rutina, el seguimiento y la revalidación, tanto periódicamente como después de reparaciones esenciales. En las partes siguientes de esta norma se establecen los requisitos de las lavadoras desinfectadoras destinadas a tratar cargas específicas. Para las lavadoras desinfectadoras destinadas a tratar cargas de dos o más tipos diferentes, se aplican los requisitos establecidos en las partes aplicables de esta norma. Esta parte de la Norma ISO 15883 no especifica los requisitos aplicables a las	11.080.10
c	CTN 44 SC 03	APN INTE ISO 15883-2:2019	Lavadoras desinfectadoras. Parte 2: Requisitos y ensayos de lavadoras desinfectadoras que utilizan desinfección térmica para instrumentos quirúrgicos, equipos de anestesia, cuencos, platos, recipientes, utensilios, recipientes de vidrio, etc.	Esta parte de la Norma ISO 15883 especifica los requisitos particulares de las lavadoras desinfectadoras (LD) destinadas a la limpieza y desinfección térmica, en un sólo ciclo de funcionamiento, de productos sanitarios reutilizables tales como instrumentos quirúrgicos, equipos de anestesia, cuencos, platos y recipientes, utensilios y artículos de vidrio.	11.080.10
c	CTN 44 SC 03	APN INTE ISO 15883-3:2019	Lavadoras desinfectadoras. Parte 3: Requisitos y ensayos de lavadoras desinfectadoras que utilizan desinfección térmica para contenedores de residuos humanos	Esta parte de la Norma ISO 15883 especifica los requisitos particulares de las lavadoras desinfectadoras (LD) que se utilizan para el vaciado, prelavado, limpieza y desinfección térmica en un ciclo de funcionamiento, de los contenedores utilizados para residuos humanos que se eliminan. Esta parte de la Norma ISO 15883 se aplica conjuntamente con la Norma ISO 15883-1.	11.080.10

c	CTN 44 SC 03	APN INTE ISO 15883-4:2019	Lavadoras desinfectadoras. Parte 4: Requisitos y ensayos para las lavadoras desinfectadoras destinadas a la desinfección química de endoscopios termolábiles	Esta parte de la Norma ISO 15883 especifica los requisitos particulares, incluidos los funcionales, de las lavadoras desinfectadoras (LD) que se utilizan para el lavado y la desinfección química de endoscopios termolábiles. Esta parte de la Norma ISO 15883 también especifica los requisitos funcionales relativos a la limpieza y la desinfección de la lavadora desinfectadora y de sus componentes y accesorios, que se pueden requerir para que proporcionen las prestaciones necesarias. También están especificados los métodos, la instrumentación y las instrucciones necesarias para el ensayo de tipo, los ensayos de trabajo, la validación (cualificación operacional de la instalación y de las prestaciones durante la primera instalación), el control de rutina y el seguimiento y la revalidación, tanto periódicamente como después de reparaciones importantes. NOTA 1 Además, el anexo A proporciona directrices sobre el adecuado reparto de responsabilidades para la gama de actividades cubiertas por esta parte de la Norma ISO 15883. NOTA 2 Las lavadoras desinfectadoras que	11.080.10
c	CTN 44 SC 03	APN INTE ISO TS 15883-5:2019	Lavadoras desinfectadoras. Parte 5: Ensayos de suciedad y métodos para demostrar la eficacia de la limpieza	Esta especificación técnica incluye los ensayos de suciedad y los métodos que se pueden utilizar para demostrar la eficacia de la limpieza de las lavadoras desinfectadoras (LD) que sean conformes con la serie de Normas Internacionales ISO 15883. La inclusión de los ensayos de suciedad y métodos de ensayo en esta especificación técnica, no indica que proporcionen la misma sensibilidad en la determinación de la eficacia de la limpieza. Los criterios de aceptación se incluyen y se basan en la inspección visual y/o en un criterio de punto final microbiológico definido para cada método. Cuando se requiera o se solicite la detección química de suciedades residuales, los métodos se pueden complementar mediante la determinación específica de un componente residual del ensayo de suciedad aplicado.	11.080.10
c	CTN 44 SC 03	APN INTE ISO 15883-6:2019	Lavadoras desinfectadoras. Parte 6: Requisitos y ensayos para las lavadoras desinfectadoras que utilizan desinfección térmica para los productos sanitarios no invasivos, no críticos y para el equipamiento de asistencia sanitaria.	Esta parte de la Norma ISO 15883 especifica los requisitos particulares de las lavadoras desinfectadoras (LD) destinadas para ser utilizadas cuando el nivel de garantía de desinfección que se necesita se puede conseguir mediante limpieza y desinfección térmica (AO no inferior a 60) y no es necesario conservar un registro automático independiente de los procesos críticos. Esta norma se debe utilizar conjuntamente con la Norma ISO 15883-1, que proporciona los requisitos generales aplicables a las lavadoras desinfectadoras (LD). La gama de productos con los cuales se puede utilizar este tipo particular de LD está limitada a dispositivos y equipos no invasivos y no críticos (es decir, que no penetran en la piel o que no entran en contacto con las mucosas).	11.080.10
c	CTN 44 SC 03	APN INTE ISO 15883-7:2019	Lavadoras desinfectadoras. Parte 7: Requisitos y ensayos para las lavadoras desinfectadoras que utilizan desinfección química para los productos sanitarios termolábiles, no invasivos y no críticos y para los equipos de asistencia sanitaria.	Está previsto que esta introducción se contemple en conjunción con la introducción a la Norma ISO 15883-1. Esta parte de la Norma ISO 15883 es la séptima de una serie que especifica las prestaciones de las lavadoras desinfectadoras. Especifica los requisitos particulares para las prestaciones aplicables a las lavadoras desinfectadoras que utilizan desinfección química para productos sanitarios y equipos de asistencia sanitaria termolábiles no invasivos y no críticos. Estos requisitos son aplicables a las lavadoras desinfectadoras utilizadas para la limpieza y desinfección de equipo termolábil a utilizar sin ningún tratamiento adicional en aplicaciones sanitarias.	11.080.10
<b>SECTOR</b>	<b>T</b>	<b>Salud y seguridad en el trabajo</b>			
<b>Interés nacional</b>	<b>Órgano de estudio:</b>	<b>Código:</b>	<b>Título:</b>	<b>Objeto y campo:</b>	<b>ICS</b>
c) La salud, seguridad y bienestar de los trabajadores y el público	CTN 31 SC 04	APN INTE/ISO 14738:2019	Seguridad de las máquinas. Requisitos antropométricos para el diseño de puestos de trabajo asociados a máquinas.	Esta norma nacional establece unos principios para, a partir de medidas antropométricas, obtener dimensiones y aplicarlas al diseño de puestos de trabajo asociados a máquinas no móviles. La norma está basada en los conocimientos ergonómicos y las medidas antropométricas actuales.	13.180; 13.110

c) La salud, seguridad y bienestar de los trabajadores y el público	CTN 31 SC 04	APN INTE/ISO 11161:2019	Seguridad de las máquinas. Sistemas de fabricación integrados. Requisitos fundamentales.	Esta norma nacional especifica los requisitos para los equipos en cuanto a espacio para el cuerpo, durante la operación normal, en posición sentada y de pie. Esta norma internacional no contempla de manera específica las necesidades de espacio para las actividades de mantenimiento, reparación y limpieza.	13.110; 25.040.01
c) La salud, seguridad y bienestar de los trabajadores y el público	CTN 31 SC 04	APN INTE/ISO 13856-1:2019	Seguridad de las máquinas. Dispositivos de protección sensibles a la presión. Parte 1: Principios generales para el diseño y ensayo de alfombras y suelos sensibles a la presión.	Esta parte de la Norma ISO 13856 establece los principios generales y requisitos específicos para el diseño y el ensayo de alfombras y suelos sensibles a la presión accionados normalmente con los pies, destinados para utilizarse como dispositivos para proteger a las personas de los peligros de las máquinas. Se dan los requisitos mínimos de seguridad para el funcionamiento, el marcado y la documentación.	13.110
c) La salud, seguridad y bienestar de los trabajadores y el público	CTN 31 SC 04	APN INTE/ISO 13856-2:2019	Seguridad de las máquinas. Dispositivos de protección sensibles a la presión. Parte 2: Principios generales para el diseño y el ensayo de los bordes y las barreras sensibles a la presión.	Esta parte de la Norma ISO 13856 establece los principios generales y requisitos específicos para el diseño y el ensayo de los bordes y barras sensibles a la presión, destinados para su utilización como dispositivos de protección y no como órganos de accionamiento para ordenar el funcionamiento normal. Esta parte de la Norma ISO 13856 se aplica a los bordes y barras sensibles a la presión, con o sin mecanismo de rearme externo, utilizados para detectar personas o partes del cuerpo de una persona, que puede estar expuesta a unos peligros tales como los debidos a las partes móviles de la máquina.	13.110
c) La salud, seguridad y bienestar de los trabajadores y el público	CTN 31 SC 04	APN INTE/ISO 13856-3:2019	Seguridad de las máquinas. Dispositivos de protección sensibles a la presión. Parte 3: Principios generales para el diseño y ensayo de parachoques, placas, cables y dispositivos similares sensibles a la presión.	Esta parte de la Norma ISO 13856 establece los principios generales y requisitos específicos para el diseño y el ensayo de aquellos dispositivos de protección sensibles a la presión, con o sin mecanismos de rearme externo, que no están especificados en las Normas ISO 13856-1 o ISO 13856-2 y la mayoría de cuales se fabrican para aplicaciones específicas y no están disponibles en catálogo. Esta parte de la Norma ISO 13856 también indica requisitos específicos para los siguientes dispositivos de protección sensible a la presión: a) parachoques sensibles a la presión; b) placas sensibles a la presión; c) cables sensibles a la presión (cables de disparo).	13.110
c) La salud, seguridad y bienestar de los trabajadores y el público	CTN 31 SC 04	APN INTE/ISO 13854:2019	Seguridad de la maquinaria. Espacios mínimos para evitar el aplastamiento de partes del cuerpo humano.	Este documento permite al usuario (por ejemplo, fabricantes de estándares, diseñadores de maquinaria) evitar los peligros de las zonas de aplastamiento. Especifica espacios mínimos en relación con las partes del cuerpo humano y es aplicable cuando se puede lograr la seguridad adecuada mediante este método.	13.110
c) La salud, seguridad y bienestar de los trabajadores y el público	CTN 31 SC 04	APN INTE/ISO/TS 19837:2019	Seguridad de la maquinaria. Dispositivos de enclavamiento con atrapamiento de llave. Principios para el diseño y la selección.	Este documento es aplicable solo a los riesgos de los riesgos de aplastamiento y no es aplicable a otros posibles peligros, por ejemplo, impacto, cizallamiento, arrastre.	13.110
c) La salud, seguridad y bienestar de los trabajadores y el público	CTN 31 SC 10	APN INTE T200-1:2019	Factores Psicosociales. Identificación y evaluación de los riesgos psicosociales en los lugares de trabajo. Parte 1. Generalidades.	La presente norma tiene como objeto la mejora de las condiciones de trabajo y salud de la población y la productividad de los centros lugares de trabajo a partir de la identificación, evaluación y control de los factores de riesgo psicosociales en el trabajo por parte de la persona empleadora.	60.60
c) La salud, seguridad y bienestar de los trabajadores y el público	CTN 31 SC 10	APN INTE T200-2:2019	Factores Psicosociales. Identificación y evaluación de los riesgos psicosociales en los lugares de trabajo. Parte 2. Instrumentos	La presente norma tiene como objeto la mejora de las condiciones de trabajo y salud de la población y la productividad de los centros lugares de trabajo a partir de la identificación, evaluación y control de los factores de riesgo psicosociales en el trabajo por parte de la persona empleadora.	60.61



c) La salud, seguridad y bienestar de los trabajadores y el público	CTN 31 SC 10	APN INTE T201:2019	Factores Psicosociales. Prevención, detección y atención del acoso laboral o "Mobbing" en el lugar de trabajo	La presente norma tiene como objeto establecer un procedimiento para que la persona empleadora y trabajadora prevenga, detecta y atiende el acoso laboral en el lugar de trabajo para evitar riesgos a la seguridad y salud en el trabajo.	60.62
c) La salud, seguridad y bienestar de los trabajadores y el público	CTN 31 SC 10	APN INTE T202:2019	Factores psicosociales. Síndrome de estar quemado por el trabajo (SQT): Identificación, evaluación y prevención.	La presente norma tiene como objeto establecer un procedimiento para identificar, evaluar y prevenir el Síndrome de estar quemado por el trabajo (SQT) en los lugares de trabajo.	60.63
c) La salud, seguridad y bienestar de los trabajadores y el público	CTN 31 SC 10	APN INTE T203:2019	Factores psicosociales. Guía para la gestión de la edad	Esta guía de la gestión preventiva de la edad tiene como objeto aplicar medidas a toda la población de una organización desde la perspectiva del envejecimiento de su personal para:  <input type="checkbox"/> Mejorar de las condiciones de trabajo <input type="checkbox"/> Mejorar y adaptación de la organización del trabajo <input type="checkbox"/> Establecer políticas de prevención <input type="checkbox"/> Atender la seguridad en el trabajo <input type="checkbox"/> Flexibilizar el horario de trabajo Esta norma va dirigida a cualquier tipo de organización, tanto de micro, pequeña, mediada, como grandes organizaciones, departamentos de servicios de prevención y médicos, de RRHH, de salud ocupacional o cualquier departamento u organización que posea personas trabajadoras adultas mayores entre sus colaboradores.	60.64
<b>SECTOR</b>	<b>W</b>	<b>Diseño e ingeniería</b>			
<b>Interés nacional</b>	<b>Órgano de estudio:</b>	<b>Código:</b>	<b>Título:</b>	<b>Objeto y campo:</b>	<b>ICS</b>
a) La economía nacional	CTN 39	APN INTE/ISO 20456:2019	Medición del flujo de fluidos en conductos cerrados. Guía para el uso de medidores de flujo electromagnéticos para líquidos conductores	La norma ISO 20456:2017 se aplica a los caudalímetros electromagnéticos industriales utilizados para la medición del caudal de un líquido conductor en un conducto cerrado que funciona a pleno rendimiento. Cubre los tipos de medidores de flujo que utilizan circuitos de corriente alterna (CA) y corriente continua pulsada (CC) para accionar las bobinas de campo y los medidores que funcionan con una fuente de alimentación de red y los que funcionan con baterías u otras fuentes de energía.  La norma ISO 20456:2017 no es aplicable a los caudalímetros de inserción ni a los caudalímetros electromagnéticos diseñados para trabajar en canales abiertos o tuberías parcialmente llenas, ni tampoco se aplica a la medición de lodos permeables magnéticamente ni a las aplicaciones de metales líquidos.	17.120.10
c) La salud, seguridad y bienestar de los trabajadores y el público	CTN 56	APN INTE/ISO 817:2019	Refrigerantes - Designación y clasificación de seguridad.	Esta norma internacional proporciona un sistema inequívoco para asignar designaciones a los refrigerantes. También establece un sistema para asignar una clasificación de seguridad a los refrigerantes basada en datos de toxicidad e inflamabilidad, y proporciona un medio para determinar el límite de concentración de refrigerante. Se incluyen tablas que enumeran las designaciones de refrigerante, las clasificaciones de seguridad y los límites de concentración de refrigerante, basándose en los datos disponibles.	71.100.45

c) La salud, seguridad y bienestar de los trabajadores y el público	CTN 56	APN INTE/ISO 5149-1:2019	Sistemas de refrigeración y bombas de calor. Requisitos de seguridad y medioambientales. Parte 1: Requisitos básicos, definiciones, clasificación y criterios de elección.	Esta Norma Internacional especifica los requisitos para la seguridad de las personas y los bienes, proporciona orientación para la protección del medio ambiente y establece procedimientos para la operación, mantenimiento y reparación de los sistemas de refrigeración y la recuperación de refrigerantes. Esta parte de la norma ISO 5149 especifica los criterios de clasificación y selección aplicables a la refrigeración. y bombas de calor. Estos criterios de clasificación y selección se utilizan en las normas ISO 5149-2 e ISO 5149-3, e ISO 5149-4.	27.080; 27.200
c) La salud, seguridad y bienestar de los trabajadores y el público	CTN 56	APN INTE/ISO 5149-2:2019	Sistemas de refrigeración y bombas de calor. Requisitos de seguridad y medioambientales. Parte 2: Diseño, fabricación, ensayos, marcado y documentación.	ISO 5149-2:2014 es aplicable al diseño, construcción e instalación de sistemas de refrigeración, incluyendo tuberías, componentes, materiales y equipos auxiliares directamente asociados con dichos sistemas, que no están cubiertos en ISO 5149-1, ISO 5149-3 o ISO 5149-4. También especifica los requisitos para las pruebas, la puesta en marcha, el marcado y la documentación. Se excluyen los requisitos para los circuitos secundarios de transferencia de calor, excepto para los dispositivos de seguridad asociados con el sistema de refrigeración. ISO 5149-2:2014 es aplicable a nuevos sistemas de refrigeración, extensiones o modificaciones de sistemas ya existentes, y para sistemas usados, que se transfieren y operan en otro sitio.	27.080; 27.201
c) La salud, seguridad y bienestar de los trabajadores y el público	CTN 56	APN INTE/ISO 5149-3:2019	Sistemas de refrigeración y bombas de calor. Requisitos de seguridad y medioambientales. Parte 3: Instalación "in situ" y protección de las personas.	La norma ISO 5149-3:2014 es aplicable al lugar de instalación (espacio de planta y servicios). Especifica los requisitos de seguridad del emplazamiento, que podrían ser necesarios debido al sistema de refrigeración y sus componentes auxiliares, pero que no están directamente relacionados con ellos. ISO 5149-3:2014 es aplicable a nuevos sistemas de refrigeración, extensiones o modificaciones de sistemas existentes, y para sistemas usados que se transfieren y operan en otro sitio. También se aplica en el caso de la conversión de un sistema para otro refrigerante.	27.080 ; 27.202
c) La salud, seguridad y bienestar de los trabajadores y el público	CTN 56	APN INTE/ISO 5149-4:2019	Sistemas de refrigeración y bombas de calor. Dispositivos interruptores de seguridad para limitar la presión. Requisitos y ensayos.	La norma ISO 5149-4:2014 especifica los requisitos de seguridad y los aspectos medioambientales en relación con la operación, mantenimiento y reparación de los sistemas de refrigeración y la recuperación, reutilización y eliminación de todo tipo de refrigerante, aceite refrigerante, fluido de transferencia de calor, sistema de refrigeración y parte del mismo. Estos requisitos tienen por objeto reducir al mínimo los riesgos de lesiones a las personas y daños a la propiedad y al medio ambiente resultantes de una manipulación inadecuada de los refrigerantes o de contaminantes que provoquen la avería del sistema y la emisión resultante del refrigerante. erant.	27.080; 27.203
c) La salud, seguridad y bienestar de los trabajadores y el público	CTN 56	APN INTE W94:2019	Sistemas de refrigeración y bombas de calor. Competencia del personal	Esta norma define las actividades relativas a los circuitos de refrigeración, así como a los perfiles de competencia correspondientes y establece los procesos que permiten evaluar las competencias de las personas que realizan estas actividades.	27.080; 27.204